

## TRANSCOL THERMIK F CINZA

### DESCRIÇÃO

O Thermik F é uma argamassa com fibras de vidro para colagem e revestimento em placas de isolamento térmico de EPS, XPS, de aglomerado de cortiça e lã de rocha, em fachadas e paredes exteriores.

### SUORTE

Os suportes, parede de betão de alvenaria, de blocos de cimentos e de bloco térmico, deverão ter mais de 30 dias de idade.

Quando as superfícies forem antigas é necessário verificar a estabilidade de qualquer tipo de suporte, assegurar a sua correta limpeza, reparar buracos existentes, verificar e corrigir grandes desníveis.

Os suportes devem estar isentos de poeiras, descofrantes, matérias desagregadas ou instáveis, eflorescências, ou de outros materiais que possam prejudicar a aderência da argamassa. Os suportes devem apresentar-se, ainda, devidamente desempenados.

O empeno da superfície não deve ultrapassar os 2mm.

### PREPARAÇÃO

Misturar o saco de 25 Kg com aproximadamente 7 litros de água limpa, isenta de quaisquer impurezas, até a obtenção de uma massa homogénea.

Preparar em recipiente estanque, limpo e protegido do sol, vento e chuva.

Utilizar agitador mecânico de baixa velocidade.

O excesso de água altera as características físicas do produto.

A argamassa depois de amassada terá consistência pastosa firme, sem grumos secos.

### APLICAÇÃO

Depois de misturada, a argamassa tem de ser utilizada nos 30 minutos seguintes, em condições atmosféricas adversas este valor pode variar.

As placas de EPS, XPS e de aglomerado de cortiça devem estar secas e limpas.

Nas placas de lã de rocha, estas devem ser totalmente barradas.

Até 4m de altura as placas não necessitam de fixação com buchas.

Aplicar uma camada de 6 mm de espessura de argamassa sobre a placa, com o lado não dentado da talocha de aço.

Passar o lado dentado da talocha, num ângulo de 60° em relação à base, sobre a argamassa recém-aplicada.

A argamassa retirada pelos dentes da talocha deverá ser remisturada com a restante.

Aplicar as placas EPS, XPS e de aglomerado de cortiça sobre o suporte, pressionando-as com movimentos vibratórios.

A argamassa ficará com uma espessura mínima de 4 mm depois do assentamento das placas.

As juntas entre placas não deverão ficar abertas, de modo a evitar pontes térmicas.

As que resultarem com alguma abertura deverão ser preenchidas com lâminas de material isolante ou espuma de poliuretano, e nunca com a própria argamassa de



colagem.

À medida da colocação das placas, verificar e ajustar a verticalidade e o alinhamento com as adjacentes usando régua niveladora de 2 metros; colocar as placas de baixo para cima e com juntas desencontradas.

Após as placas se encontrarem coladas, reforçar as esquinas das paredes com perfis adequados e os ângulos no contorno dos vãos com rede de fibra de vidro anti-alkalina

Revestir a superfície da placa isolante com uma primeira camada de argamassa, aplicada com talocha de inox esticar a rede de fibra de vidro anti-alkalina com sobreposições laterais de cerca de 20 cm, e alisar suavemente a superfície com a talocha lisa, assegurando que a rede fica bem esticada e coberta.

Para acabamento areado utilizar Transcol Revdecor.

### CONSUMO TEÓRICO

Colagem: 4kg a 4.2kg/m<sup>2</sup>

Barramento: 2,2kg a 2.5kg/m<sup>2</sup>

### LIMPEZA

Limpar todos os excessos de argamassa imediatamente após o assentamento das placas  
Nunca utilizar ácidos na limpeza dos resíduos da argamassa nem antes de colmatar as juntas.

### SEGURANÇA

Recomendada a utilização de máscara de pó para proteção da sílica cristalina respirável e luvas no manuseamento do produto.

Se existir contato com os olhos lavar abundantemente com água limpa.

Não ingerir.

### CONSELHOS ÚTEIS

Não aplicar a temperatura ambiente e de suporte inferiores a 5°C nem superiores a 30°C, face à reação hidráulica do produto.

A água da amassadura não deve conter quaisquer impurezas (argila, matéria orgânica), devendo, de preferência, ser potável.

Não aplicar produto que tenha passado o seu tempo aberto, não devendo ser o produto amolentado com posterior adição de água.

Não adicionar qualquer outro tipo de produto à mistura, aplicando-se a argamassa tal como apresentada na sua embalagem original e preparada conforme instruções.

Em caso de dúvidas quanto à aplicabilidade, especialmente em situações de reabilitação ou aplicações não correntes, aconselhamos prévia consulta dos nossos Serviços Técnicos.

### ARMAZENAGEM

Local seco e arejado, sobre palete e nas embalagens de origem fechadas e protegidas, durante 180 dias sobre a data da embalagem.

### APRESENTAÇÃO

Saco de 25 Kg

### COR

Cinza

### COMPOSIÇÃO

Cimento, areia siliciosa, retentor de água não tóxico, fibras naturais, resinas sintéticas.



### DADOS TÉCNICOS

|   | Valores médios          | Norma de Referência |
|---|-------------------------|---------------------|
| Cor   | Cinza                   | -                   |
| Espessura mínima                                    | 4 mm                    | -                   |
| Espessura máxima trabalho                           | 6 mm                    | -                   |
| Espessura máxima pontual                            | 10 mm                   | -                   |
| Temperatura de aplicação do ar                      | + 5° C a 30° C          | -                   |
| Temperatura de aplicação da superfície de aplicação | + 5° C a 25° C          | -                   |
| Tempo Aberto (após 20 min)                          | 1,4 N/mm <sup>2</sup>   | EN 1346             |
| Aderência inicial                                   | ≥ 1 N/mm <sup>2</sup>   | EN 1348             |
| Aderência após ação do calor                        | ≥ 0,5 N/mm <sup>2</sup> | EN 1348             |
| Aderência após ação da água                         | ≥ 0,5 N/mm <sup>2</sup> | EN 1348             |
| Aderência após ciclos gelo/degelo                   | ≥ 0,5 N/mm <sup>2</sup> | EN 1348             |
| Reação ao Fogo                                      | Classe F                | -                   |

Resultados obtidos em ensaios normalizados, podem variar em função das condições de aplicação



Zona Industrial de Rio Maior - Apartado 160  
2040-357 Rio Maior Portugal  
Tel: 243 994 104 Fax: 243 994 107  
transcol@transcol.pt www.transcol.pt